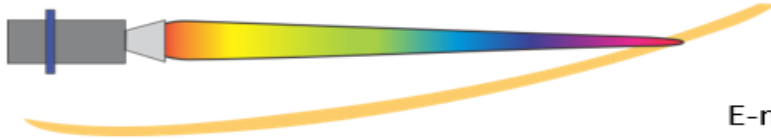


COMBUSTION & GAS BURNER SERVICES (PTY) LTD

We Service Southern Africa

Tel: +27 11 968 9976-8

E-mail: gasburn@mweb.co.za



BCM-201-FS9 IOT Intelligent Combustion Control System

Supports various combustion systems such as gas/oil/dual-fuel electronic ratio control, mechanical ratio control, and non-forced draft burners.

7-inch color touch control panel with user-friendly Chinese and English interface.

Integrated IoT capabilities, built-in electronic SIM card for mobile/PC remote control, alarm push notifications, and online warranty services.

Multiple control modes: local/remote/communication control.

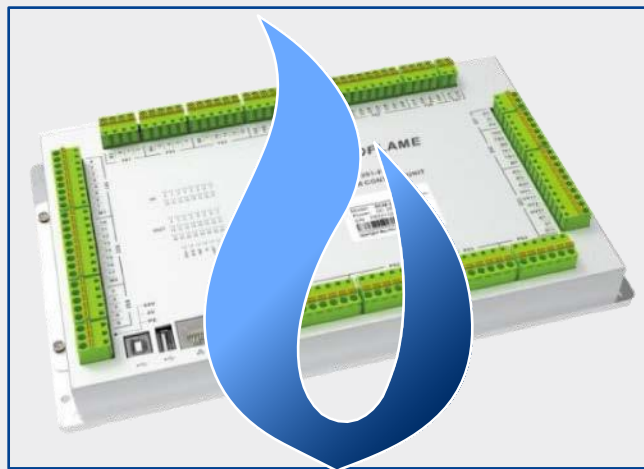
BCM-201-FS9 IoT Intelligent Combustion Control System

Product overview

The BCM-201-FS9 is the latest IoT intelligent combustion program controller in the Rapidflame product series. It is a compact, microprocessor-based combustion management control system with a built-in electronic SIM card, enabling remote control via mobile phones or computers, alarm push notifications, online warranty services and more. It is designed to provide the correct combustion timing, air-fuel ratio control, combustion safety detection, temperature control, and flame detection for fuel oil or gas commercial heating or process heating equipment.

The BCM-201-FS9 comes with a 7-inch color control touch panel RCM7070E, which allows for monitoring of all burner signals, equipment operation, combustion sequencing, alarm detection, and parameter curve setting functions. It can also be switched to remote control by an external controller. The system's most significant feature is its customizable digital and analog channels, which enable a large number of non-standard custom functions, greatly increasing system flexibility.

The controller comes with external terminals, allowing for direct connection to external signals, greatly reducing the integration work required for the electrical control cabinet. The controller supports Modbus_RTU and Modbus_TCP communication protocols, and can collect data and perform limited control functions via communication.



Features

- Supports various combustion systems such as gas/oil/dual-fuel electronic ratio control, mechanical ratio control, and non-forced draft burners.
- 7-inch color touch control panel with user-friendly Chinese and English interface.
- Integrated IoT capabilities, built-in electronic SIM card for mobile/PC remote control, alarm push notifications, and online warranty services.
- Multiple control modes: local/remote/communication control.
- Integrated temperature control with self-tuning PID parameters.
- Has features like high limit temperature alarm, furnace temperature alarm, and gas flow monitoring.
- Configurable parameters: purge time, leak check time, alarm upper and lower limits, etc.
- Various burner process diagrams available for selection and customizable configurations.
- Multiple burner functions can be enabled/disabled and customized.
- Multiple digital and analog channel selections with configurable functionalities.
- Comes with default Modbus_RTU and Modbus_TCP communication interfaces.
- Real-time alarm monitoring and historical alarm query.
- Built-in help interface to assist with troubleshooting.
- External wiring terminals to reduce control cabinet integration.

Product standards

Supply voltage: 24VDC±15%

Power consumption: <30W

Operating temperature: -10°C to 70°C

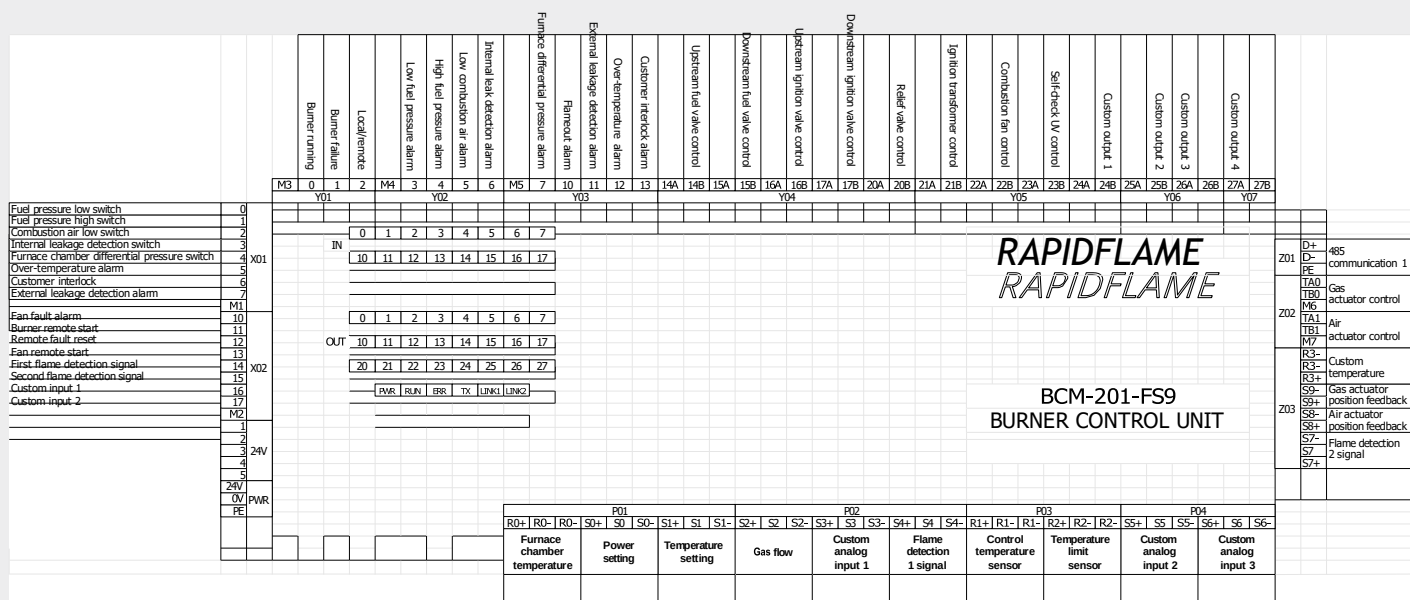
Protection level: IP20

External dimensions: 285 mm W x 146mm H x 42mm D

Flame detection type: UV

Certification: CE

Terminal wiring diagram



界面介绍 Interface Overview



报警窗口：报警信息及报警时间

Alarm Window: Alarm Messages & Timestamps.

工艺参数：包含各类时间参数设置、阀门相关设置、报警条件设置等等

Process Parameters: Includes various time parameter settings, valve-related settings, alarm condition settings, etc.

曲线设置：包括阀门各个开度设置，以及燃烧功率曲线设置

Curve Setting: Includes valve opening degree settings and combustion power curve configuration.

账户登录：不同操作等级的用户登录

Account Login: Multi-Level User Login

系统配置：初始化配置系统相关参数，如燃烧架构、功能选择等等

System Configuration: Initial Configuration of System Parameters (e.g., Combustion Configuration, Feature Selection, etc.)

物联网专区：只在国内可用

Internet Of Things Zone: Not Used

帮助界面：常见故障解决办法

Help Screen: Common Faults and Troubleshooting Solutions

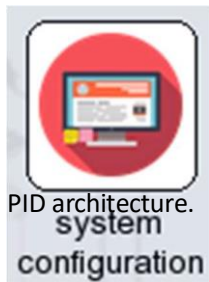
燃烧器界面：燃烧状态及控制界面

Burner Interface: Combustion Status & Control Interface

速焰 Logo：返回主页面

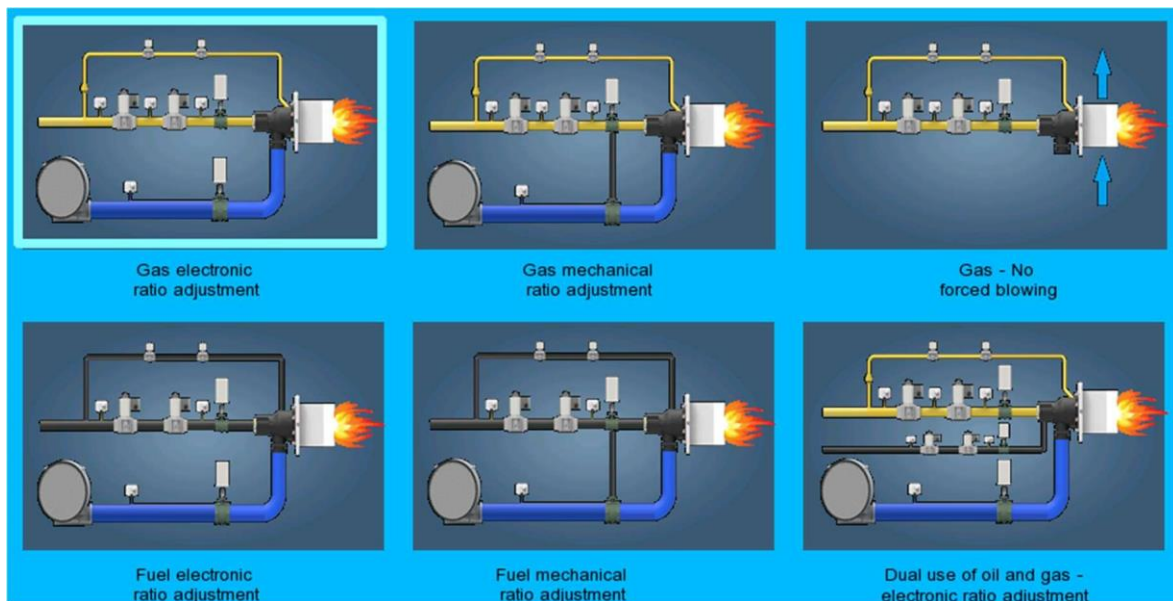
RAPIDFLAME LOGO: Return to Home Page

1、系统配置 System Configuration



登录管理员后，第一步需要配置 PID 架构

After logging in as an administrator, the first step is to configure the



根据自己燃烧系统PID架构，进行选择上图的 PID 架构（3/4 阀结构在“燃烧器功能选择”界面）

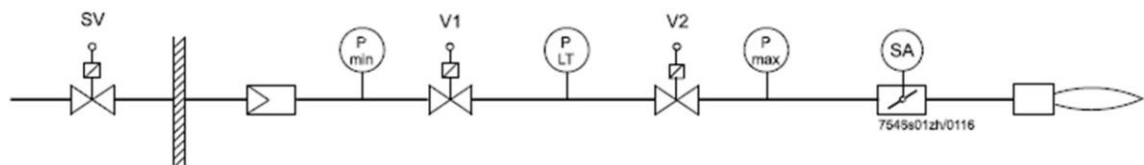
Select the corresponding PID architecture from the options above (3/4 valve structure in the "Burner Function Selection" interface) based on your combustion system's PID configuration:

- A、4 阀天然气双马达结构
- A. 4-valve natural gas dual-motor structure
- B、4 阀天然气单马达结构
- B. 4-valve natural gas single-motor structure
- C、无风机燃烧器结构
- C. No fan burner structure
- D、4 阀燃油双马达结构
- D. 4-valve fuel oil dual-motor structure
- E、4 阀燃油双马达机构
- E. 4-valve fuel oil dual-motor mechanism
- F、双燃料结构
- F. Dual-fuel structure

3/4 阀结构&直接点火 3/4-Valve Structure & Direct Ignition Structure

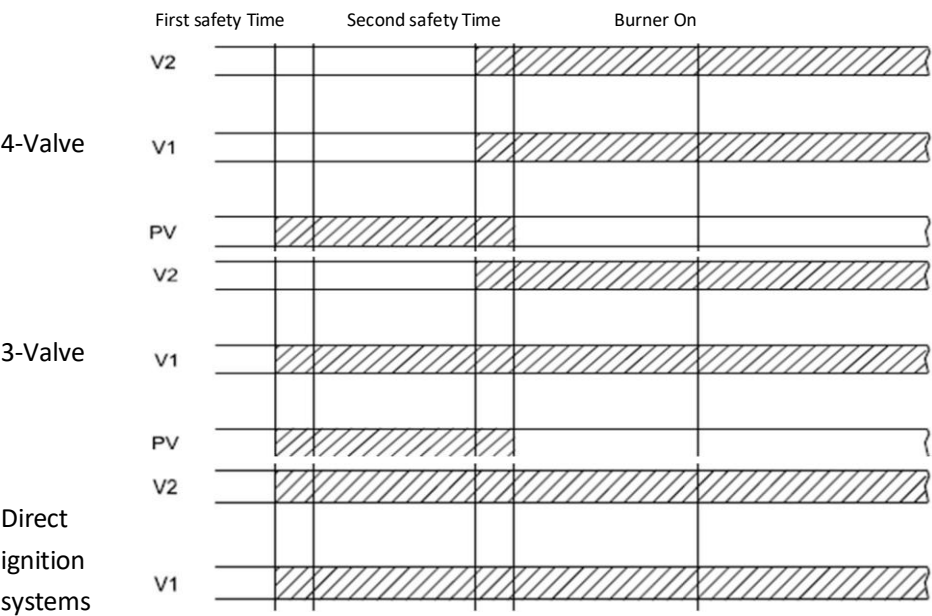
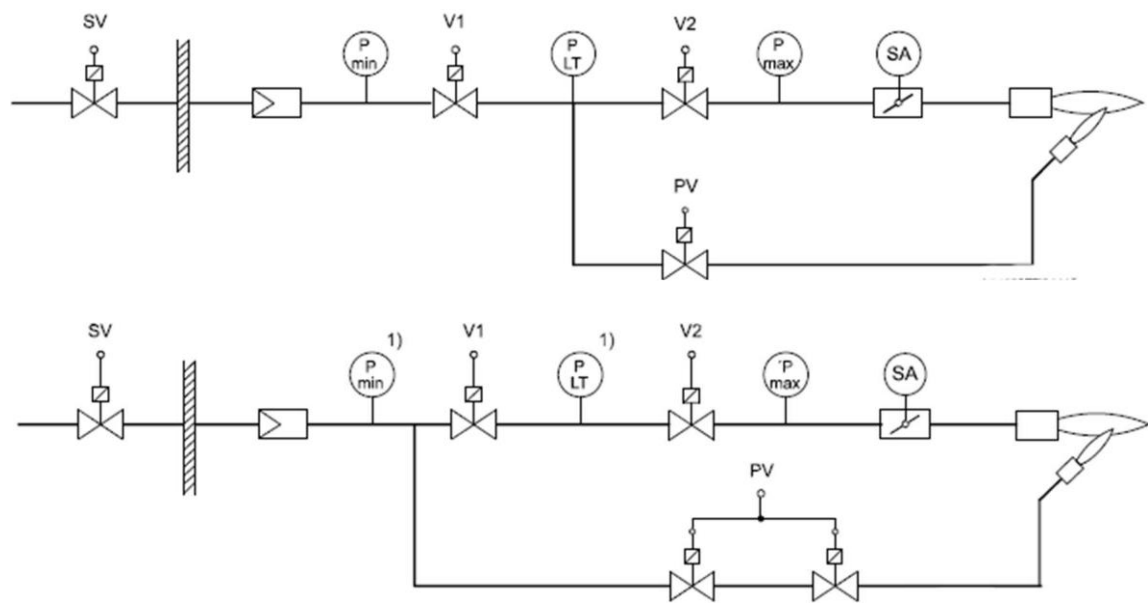
直接点火系统常用于小功率燃烧器

Direct ignition systems are commonly used for low-power burners.



三阀/四阀结构区别于主燃料阀的个数

The 3-valve / 4-valve structure is distinguished by the number of main fuel valves.



2、功能选择 Function Selection



根据自己燃烧系统的配置选择 FS9 相应功能

Select FS9 Functions Based on Your Combustion System Configuration

Proportion Mec Elec 	TEMP adjust Remote Native 	Wind pressure self check No Yes 	Internal leakage check Yes No 	Front purge Yes No 	Leakage/ low voltage No Yes 	Low position Removal Activation
second flame inspection Removal Activation 	Single bipolar switching Single-stage bipolar 	Purge detector Yes No 	Gas low-pressure P Before Behind valve valve 	Gas valve PID Four Three valves valves 	Changming Fire Removal Activation 	UV self-test Removal Activation
Fan control Auto Man 	Fan control Stop Starting 	Run time reset to zero Removal Activation 	Temperature control alarm Removal Activation 	Furnace temperature alarm Removal activation 	Temperature limit alarm Removal Activation 	Differential pressure self check No Yes

1、比调模式 Proportion

只读。根据PID架构选择，反馈的控制模式（1个为Mec、2个为Elec）

Read-Only Feedback, Control Mode Selection Based on PID Architecture (1=3-Valve
2=4-Valve)

2、温度控制 TEMP adjust

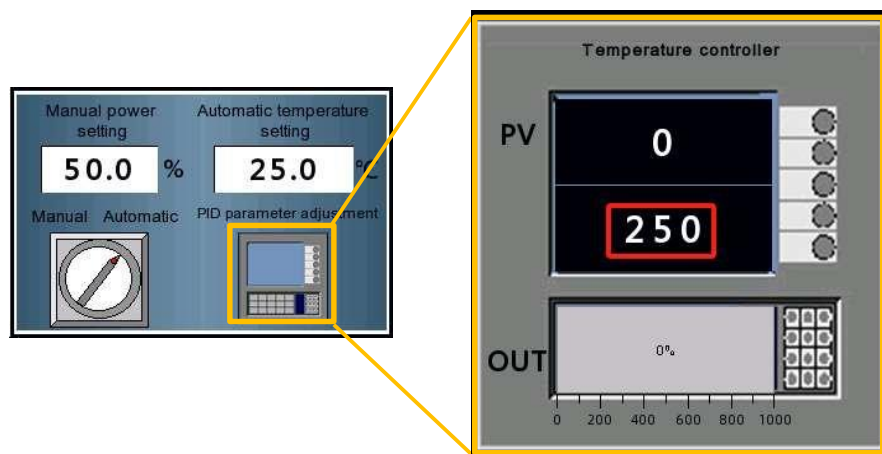
本地/远程控温模式 Local/Remote Temperature Control

本地则是 FS9 自行控温，FS9 需接入控温的点温度传感器 PT100（P03-R1）本地控温设置详见（燃烧器界面）

Local control means FS9 self-regulates temperature. FS9 needs to connect to the temperature sensor PT100 (P03-R1) at the temperature control point. For local temperature control settings, refer to the (burner interface).

远程控温则是FS9 接受远程 4-20mA 信号后，控制执行器在设置好的曲线范围内控温

Remote temperature control means the FS9 receives a remote 4-20mA signal and controls the actuator within the set curve range for temperature regulation.



燃烧器界面的温控表

Temperature controller on the burner interface

3、风压自检 Wind pressure self check

是否激活风压自检，激活后执行 P11&P12 步骤（详见步序图）第一步确认无风压，第二步确认风压正常

Activate air pressure self-check? If activated, execute steps P11 & P12 (refer to sequence diagram). Step 1: Confirm zero air pressure. Step 2: Confirm normal air pressure.

4、内漏检测 Internal leakage check

是否激活内漏检测，激活后执行 P01~P04 步骤（详见步序图）第一步开 V2 测量 V1 是否泄露，第二步开 V1 测量 V2 是否泄露

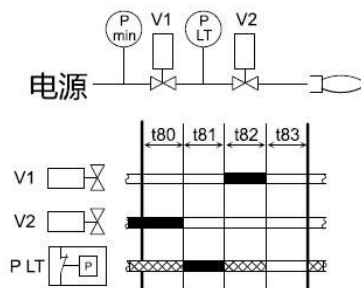
Activate internal leak detection? If activated, execute steps P01-P04 (refer to sequence diagram).

Step 1: Open V2 to check for leaks in V1.

Step 2: PLT=1 V1=OK.

Step 3: Open V1 to check for leaks in V2.

Step 4: PLT=0 V2=OK.



5、前吹扫 Front purge

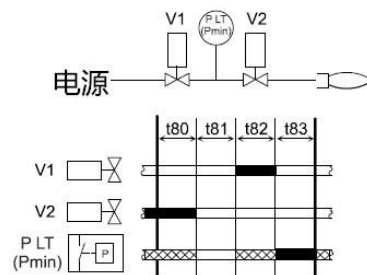
是否激活前吹扫，激活后执行 P05 步骤（详见步序图）

Activate pre-purge? If activated, execute step P05 (refer to sequence diagram).

6、检漏/低压共用 Leakage/low voltage

检漏&低压是否共用一个压力开关

Leak Detection & Low Pressure Share One Pressure Switch



7、强制低火位 Low position Removal Activation

未使用 Not Used

8、第二火检 Second flame inspection

是否激活第二 UV Activate secondary UV (UV2)?

X02-15 接入第二 UV 的时候激活 Activate when X02-15 is connected to the secondary UV.

9、单/双极 Single bipolar switching

是否激活双极燃烧器模式? Activate dual-polarity burner mode?

10、吹扫位检测 Purge detector

未使用 Not Used

11、燃气低压位置 Gas low-pressure P

燃气低压开关位置在主阀前还是主阀后

The gas low-pressure switch located upstream or downstream of the main valve?

12、3/4 阀结构 Gas valve PID Four valves Three valves

3 阀或 4 阀结构选择, 详见上面的 3 或 4 阀结构说明

3-Valve or 4-Valve Structure Selection (Refer to the 3-Valve/4-Valve Structure Description above for details.)

13、长明火 Changming Fire

是否激活长明火 (点火阀持续运行至燃烧器停机)

Activate pilot flame (ignition valve remains operational until burner shutdown)?

Y04-16&17

14、UV 自检 UV self-test

是否激活 UV 自检功能 Activate UV self-check function?

15&16、风机手动控制及手动启动 Fan Manual Control & Manual Start

手动状态下可以本地启动风机, 自动状态下则是自动启停

In manual mode, the fan can be started locally, while in automatic mode, it follows auto start/stop logic.

17、运行时间清零 Run time reset to zero

18、温控报警 Temperature control alarm

是否激活温控报警 (输入量程及报警值设定详见“模拟量量程”及“工艺参数”)

Activate temperature control alarm? (For input range and alarm value settings, refer to "Analog range setting 3.3&3.4" & "Process parameters 4.14&4.15".)

P03-R1 INPUT PT100

20、炉膛温度报警 Furnace temperature alarm

是否激活炉膛温度报警

Activate furnace temperature alarm? (For input range and alarm value settings, refer to "Analog range setting 3.5&3.6" and "Process Parameters 4.16".)

P01-R0 INPUT PT100

21、温限报警 Temperature limit alarm

是否激活温限报警

Activate Temperature limit alarm? (For input range and alarm value settings, refer to "Analog range setting 3.1&3.2" and "Process Parameters 4.13".)

P01-R2 INPUT PT100

3、模拟量量程设定 Analog range setting



设定输入及输出模拟量的范围，读取的数值才会正确
Set the input and output analog ranges to ensure accurate readings.
温度、流量、压力等模拟量数值显示位置在“燃烧器界面”
Temperature, flow, pressure, and other analog values are displayed on the "Burner Interface".

Temperature limit temperature range Upper limit setting □	Temperature limit temperature range Lower limit setting □	Temperature control range Upper limit setting □	Temperature control range Lower limit setting □	Furnace temperature range Upper limit setting □	Furnace temperature range Lower limit setting □
-20.0	200.0	0.0	0.0	0.0	0.0
Gas flow range Upper limit setting m ³ /h	Gas flow range Lower limit setting m ³ /h	Analog input 1 Range upper limit setting	Analog input 1 Lower range setting	Analog input 2 Range upper limit setting	Analog input 2 Lower range setting
0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
Analog input 3 Range upper limit setting	Analog input 3 Lower range setting	Temperature input 1 Range upper limit setting	Temperature input 1 Lower range setting	Analog output 1 Range upper limit setting	Analog output 1 Lower range setting
0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
Fire detection 1 upper limit Alarm setting	Fire detection 1 lower limit Alarm setting	Fire detection 2 upper limit Alarm setting	Fire detection 2 lower limit Alarm setting	Analog input 3 Upper limit alarm setting Celsius	Analog input 3 Lower limit alarm setting Celsius
0	0	0	0	0.0	0.0

- 1&2、温限的上下限设定 Temperature limit range setting P01-R2 INPUT PT100
上下限设定需符合PT100 的量程
The upper and lower limits must be set according to the actual range of the PT100 sensor.
- 3&4、温控上下限设定 Temperature Control range setting P03-R1 INPUT PT100
上下限设定需符合PT100 的量程
The upper and lower limits must be set according to the actual range of the PT100 sensor.
- 5&6、炉膛温度上下限设定 Furnace temperature Control range setting P01-R0 INPUT PT100
上下限设定需符合PT100 的量程
The upper and lower limits must be set according to the actual range of the PT100 sensor.

7&8、燃气流量计上下限设定 Gas flow range limit setting P02-S2 INPUT 4-20mA

上下限设定符合流量计的量程

The upper and lower limit settings must match the flow meter's rated range.

9~14、自定义模拟量量程设定 1# P02-S3(4-20mA) 2# P04-S5(4-20mA) 3#P04-S6(4-20mA)

Custom Analog Input/Output Range Configuration

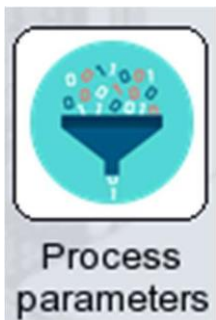
1~3#自定义模拟量可定义内容详见“客户自定义功能选择”

1~3# Custom Analog Settings (Configurable options detailed in "Customer Custom Function Selection")

15、自定义温度输入 Custom Temperature Input Configuration

未使用 Not Used

4、工艺参数 Process parameters



工艺的流程时间及相关参数的设定

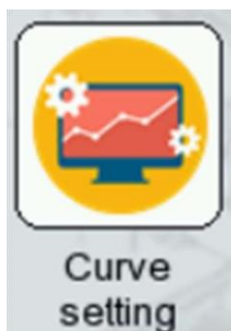
Process Flow Timing & Parameter Settings

Leak detection valve Opening time S	Leak detection and maintenance Time setting S	Front blowing Time setting S	Rear blowing Time setting S	Operation signal Delay time S	Tail burning detection Time setting S
3	15	25	10	10	25
Gas valve stroke Time setting S	Air valve stroke Time setting S	Valve dead zone Set%	Adjust the motor to Position deviation setting%	Adjust the motor deviation Differential alarm%	Analog input 1Upper limit alarm setting Celsius
25	25	4.0	5.0	15.0	0.00
High temperature limit Alarm setting Celsius	Low temperature control Alarm setting Celsius	High temperature control Alarm setting Celsius	High furnace temperature Alarm setting Celsius	Program controller malfunction Automatic reset times	Analog input 1Upper limit alarm setting Celsius
0.0	0.0	0.0	0.0	0	0.00
First safety Time setting S	Second safety Time setting S	Shutdown response Time setting S	Program controller malfunction Automatic reset time M	Control panel number	Burner PID number
0	0	0	15	9	30

- 1、阀门检漏开启时间 Leak detection valve Opening time ($t > 3$)
检漏阶段 P01&P03 的阀门开启时间
Leak Test Phase P01 & P03 Valve Opening Time Settings
- 2、阀门检漏保持时间 Leak detection and maintenance Time ($10 < t < 5$)
检漏阶段 P02&P04 的阀门保持时间
Leak Test Phase P02 & P04 Valve Holding Time Settings
- 3、前吹扫时间 Front blowing Time setting ($t > 20S$)
风机吹扫阶段P05 的时间 (达到吹扫开度后开始倒计时)
Fan Pre-Purge Phase P05 Timer (Countdown Starts After Reaching Purge Opening Degree)
- 4、后吹扫时间 Rear blowing Time setting ($t > 10$)
风机后吹扫阶段P10的时间 (达到吹扫开度后开始倒计时)
Fan Post-Purge Phase P10 Timer (Countdown Starts After Reaching Purge Opening Degree)
- 5、运行信号稳定时间 Operation signal Delay time ($t > 3$)
燃烧器运行后加上延迟时间后给出“燃烧器运行”信号
"Burner Running" Signal with Delay After Main Flame Ignition Functional Logic
- 6、后燃烧时间设定 Tail burning detection Time setting
在燃烧器停机阶段, 后燃烧时间内检测到火焰不报警 (残余气体燃烧)
No Flame Alarm During Post-Burn Time at Burner Shutdown (Residual Gas Combustion)
- 7&8、燃料&空气阀门行程时间设定 Fuel & Air Valve Stroke Time Settings
输入执行器说明书上的行程时间
Input Actuator Stroke Time (Per Manufacturer's Specifications)
- 9、执行器死区 Valve dead zone ($X > 4$)
执行器的目标值与反馈值的差值, 或叫精度值
The difference between the target value and the feedback value of the actuator, also known as the precision value.
- 10、调节马达到达位置偏差 Adjust the motor to Position deviation setting ($X > 5$)
马达在 P05&P06&P10 时运行偏差的范围
Motor operating deviation range at P05, P06 & P10
- 11、调节马达到达位置偏差报警 ($X > 15$)
马达在P05&P06&P10时运行超过设定值则报警
Motor will trigger an alarm when exceeding set values at P05, P06 & P10.
- 12、模拟量输入 1 上限报警 Analog input 1Upper limit alarm
未使用 Not Used
- 13、温限温度高报警设定 High temperature limit Alarm
自定义 Customized
- 14、温控温度高报警设定 Low temperature control Alarm
自定义 Customized
- 15、温控温度低报警设定 High temperature control Alarm
自定义 Customized
- 16、炉膛温度高报警设定 High furnace temperature Alarm
自定义 Customized

- 17、程控器自动复位点火次数 Program controller malfunction Automatic reset times
未使用 Not Used
- 18、模拟量输入 1 下限报警
未使用 Not Used
- 19、第一安全时间 Analog input 1 Upper limit alarm (t>3)
燃烧器点火放电的时间
Ignition discharge duration of the burner
- 20、第二安全事件 Second safety Time (t>3)
主火建立燃烧时间
Main flame establishment time
- 21、熄火响应时间 Shutdown response Time (t>1)
火检 UV 熄火时间
Flame detector UV flameout alarm time
- 22、程控器故障自动复位时间 Program controller malfunction Automatic reset time
未使用 Not Used

5、曲线设置 Curve setting

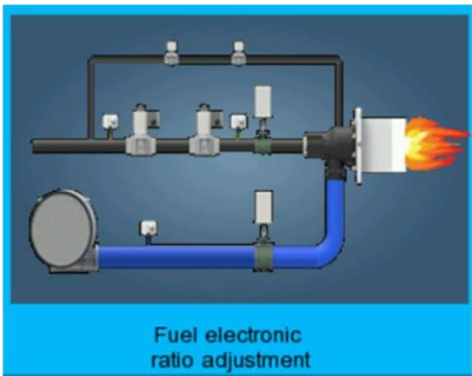
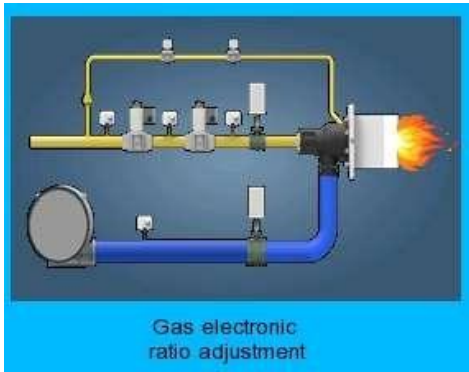


主要是燃烧器空燃比的曲线设定

Mainly the curve setting of the air-fuel ratio for the burner.

不同的PID 架构曲线设置也有所不同
Different PID architectures also have varying curve settings.

电子比调 Electronic ratio adjustment



Blow position setting	Rear blowing air motor opening setting		Ignition position setting	Ignition fuel motor opening setting		Power limit	Minimum power setting	
	50.0 %			20.0 %			20.0 %	
	Rear blowing air motor opening setting			Ignition air motor opening setting			Maximum power setting	
	50.0 %			14.0 %			70.0 %	
Curve setting								
Fuel motor opening	0%	10%	20%	30%	40%	50%		
Air motor opening	15.0	19.0	25.0	30.0	35.0	45.0		
Fuel motor opening	60%	70%	80%	90%	100%			
Air motor opening	55.0	65.0	85.0	100.0	100.0			

前吹扫开度 Rear blowing air motor opening setting (X>50%)

在执行 P05 前吹扫时空气执行器的开度

Air actuator opening during P05 pre-purge.

后吹扫开度 Rear blowing air motor opening setting (X>50%)

在执行 P10 后吹扫时空气执行器的开度

Air actuator opening during P10 post-purge.

点火位设定 Ignition position setting

P11 点火时空燃配比开度。根据实际空燃配比进行调整

P11 Ignition Air-Fuel Ratio Opening. Adjust based on the actual air-fuel ratio.

功率限制 Power limit

根据实际需求限制总功率的范围

Limit the total power range according to actual requirements.

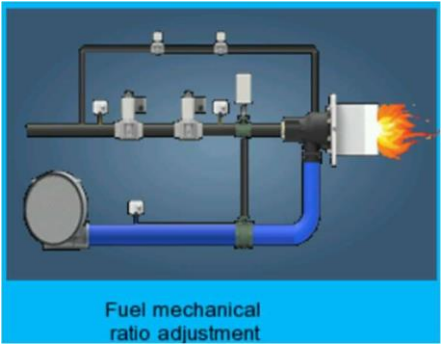
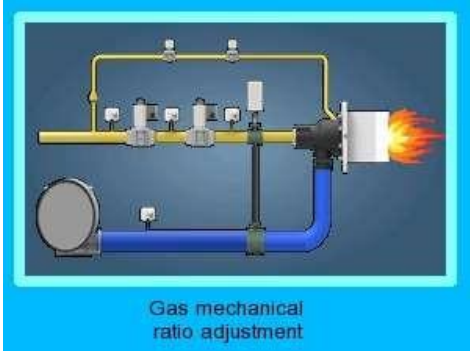
空燃配比设定 Curve setting

可以调整 11 个点的空燃比，燃烧器会根据温度或远程功率控制，在 0~100%之间自动切换。

The burner's air-fuel ratio can be adjusted at 11 preset points, and it will automatically transition between 0~100% based on temperature or remote power control signals.

空燃比的调整是燃烧器正常运行的关键因素， Air-fuel ratio adjustment is a critical factor for the proper operation of the burner.

机械比调 Mechanical ratio adjustment

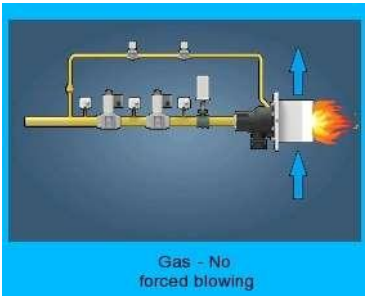


Blow position setting	Front blowing motor opening setting	Ignition and standby Position setting	Ignition motor opening setting	Power limit	Minimum power setting
	50.0 %		20.0 %		20.0 %
	Rear air motor opening setting		Standby motor opening setting		Maximum power setting
	50.0 %		15.0 %		70.0 %

机械比调就没有曲线设置了，它是由一个执行器通过连杆的方式控制空气和燃气蝶阀

Mechanical ratio control does not require curve settings, as it uses a single actuator to operate both the air and gas butterfly valves via a linkage mechanism.

直接点火 Gas no forced blowing

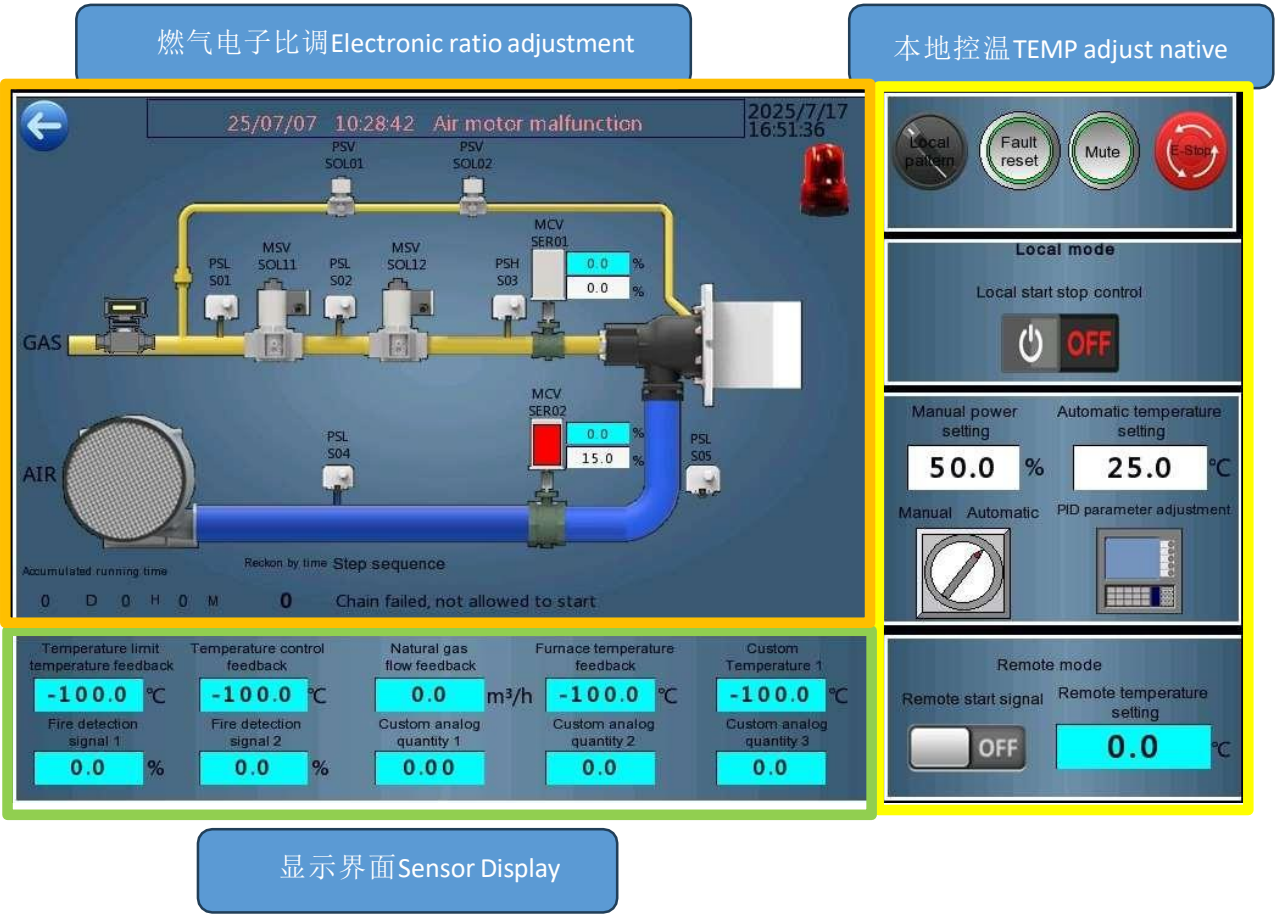


Ignition and standby Position setting	Ignition motor opening setting	Power limit	Minimum power setting
	20.0 %		20.0 %
	Standby motor opening setting		Maximum power setting
	15.0 %		70.0 %

直接点火则只有点火位置和功率设定

"Gas no forced blowing" only has ignition position and power settings.

6、燃烧器界面 Burner interface



燃气电子比调界面 Electronic ratio adjustment Display

燃烧系统的控制状态显示及部分状态反馈。只读
Display of combustion system control status and partial status feedback (Read-only).

显示界面 Sensor Display

传感器状态反馈（已经正确接入 FS9 的传感器，并且已经定义好其量程）。只读
Sensor Status Feedback(Read-only)
(Sensors have been properly connected to the FS9 and their measurement ranges are correctly configured.)

控温模式-本地控温界面/远程控温界面
Temperature Control Mode - Local Control Interface / Remote Control Interface

本地控温 TEMP adjust native



远程控温 TEMP adjust remote



本地与远程控温主要差别就是，本地控温由PID 控温模块

The main difference between local and remote temperature control is that local control is managed directly by the PID temperature control module.

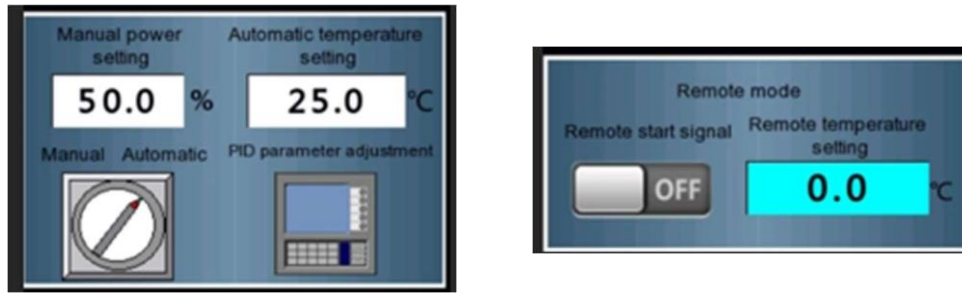
上部为操作部分，

- 1、 本地远程旋钮，本地或远程启动命令的切换
- 2、 复位按钮，故障复位
- 3、 消音，故障消音
- 4、 急停，紧急停止
- 5、 本地启动，本地旋钮在本地情况下可以启动

Upper Section: Operational Controls

- 1、 **Local/Remote Selector Switch** – Toggles between local or remote startup commands.
- 2、 **Reset Button** –Reset fault alarms.
- 3、 **Mute** – Silences fault alarms.
- 4、 **Emergency Stop** – Immediate system shutdown.
- 5、 **Local Start** – Initiates startup when the selector switch is in the **Local** position.

本地控温 TEMP adjust native



手动 Manual: 执行固定功率Fixed Power Mode

自动 Automatic: 本地PID控温 Local PID Temperature Control

如图所示，手动状态则执行 50%功率，自动状态则控温目标为 25°C

As shown in the diagram:

- In manual mode, the system operates at 50% fixed power.
- In automatic mode, it switches to temperature control with a setpoint of 25°C.

远程控温 TEMP adjust remote



手动 Manual: 执行固定功率Fixed Power Mode

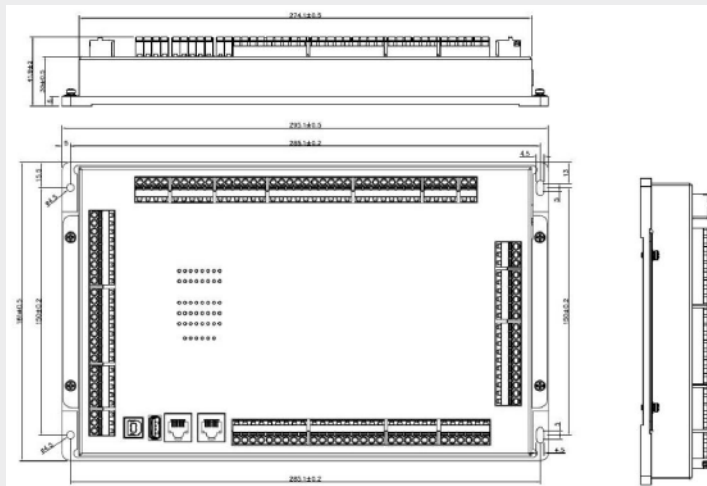
自动 Automatic: 远程 4-20ma 设定功率Remote 4-20mA Power Setpoint Control

如图所示，手动状态则执行 50%功率，自动状态则根据远程功率设定控温 20°C

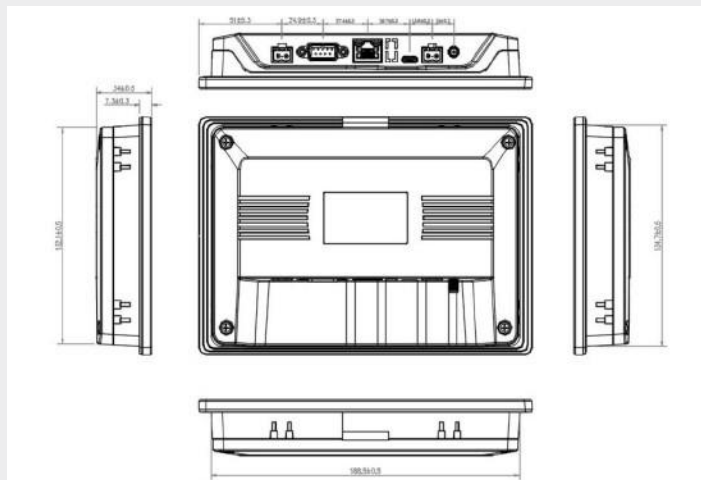
As shown in the diagram:

- In manual mode, the system operates at a fixed 50% power output.
- In automatic mode, it adjusts power dynamically to maintain temperature at 20°C based on remote setpoint control.

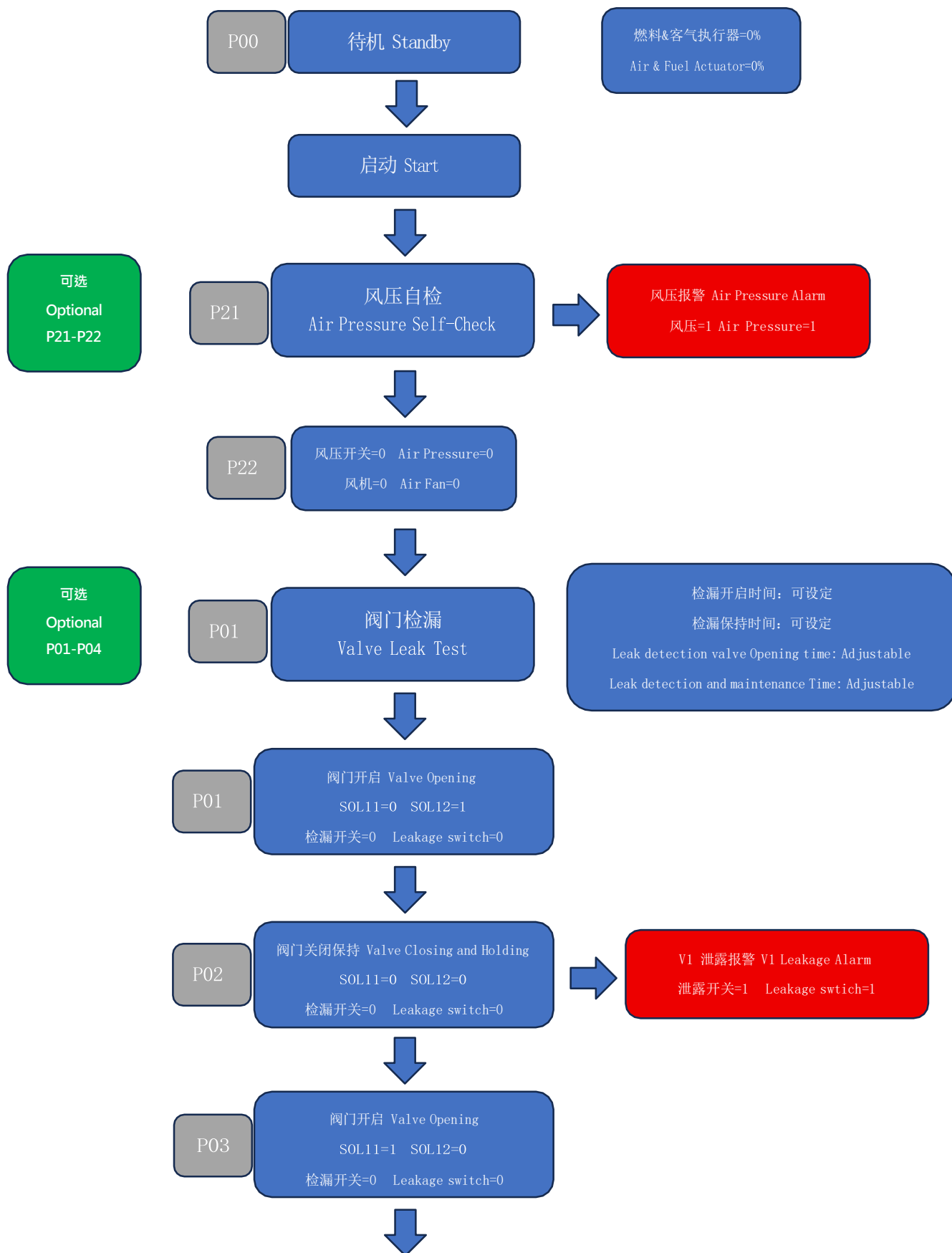
Dimensions

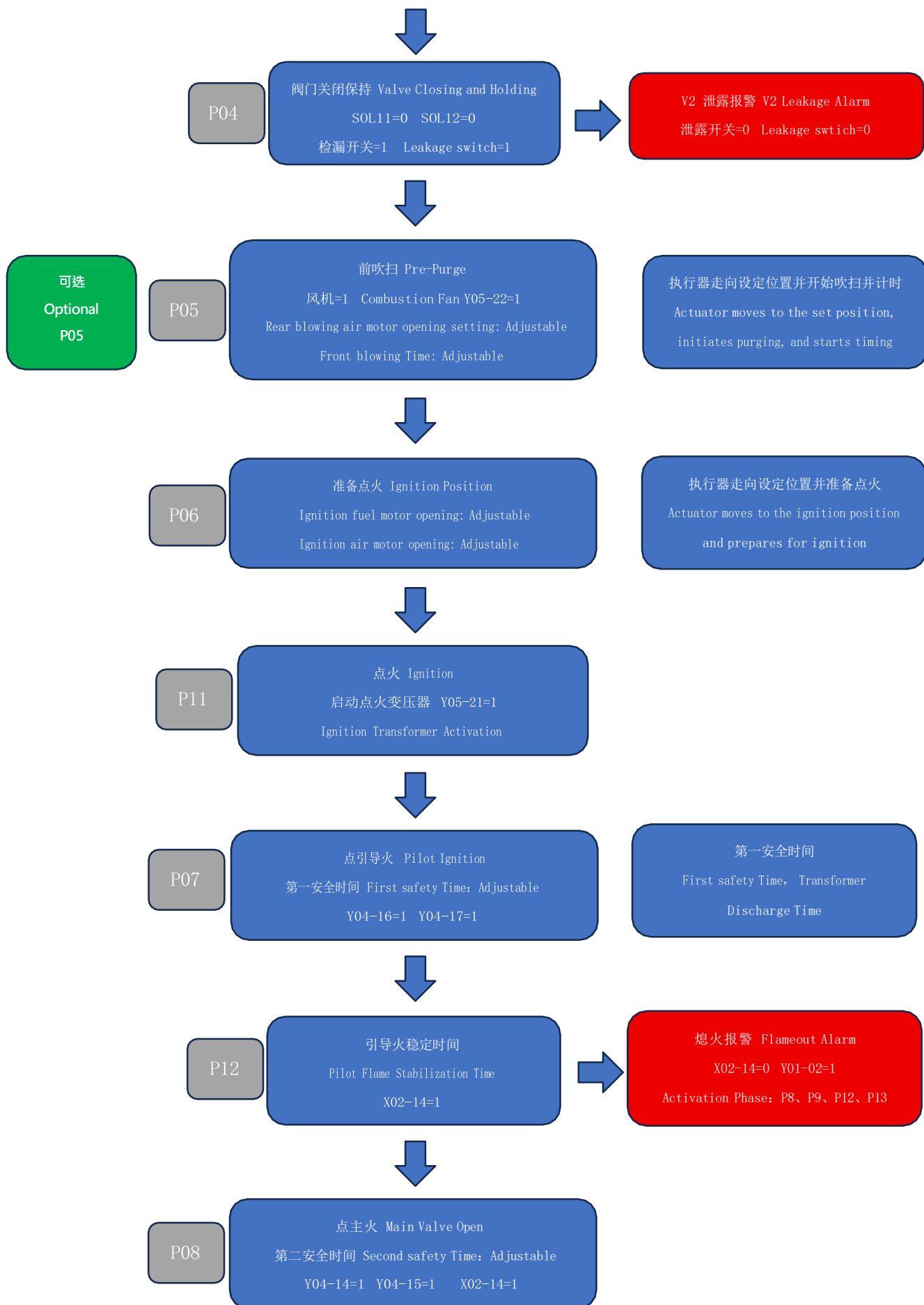


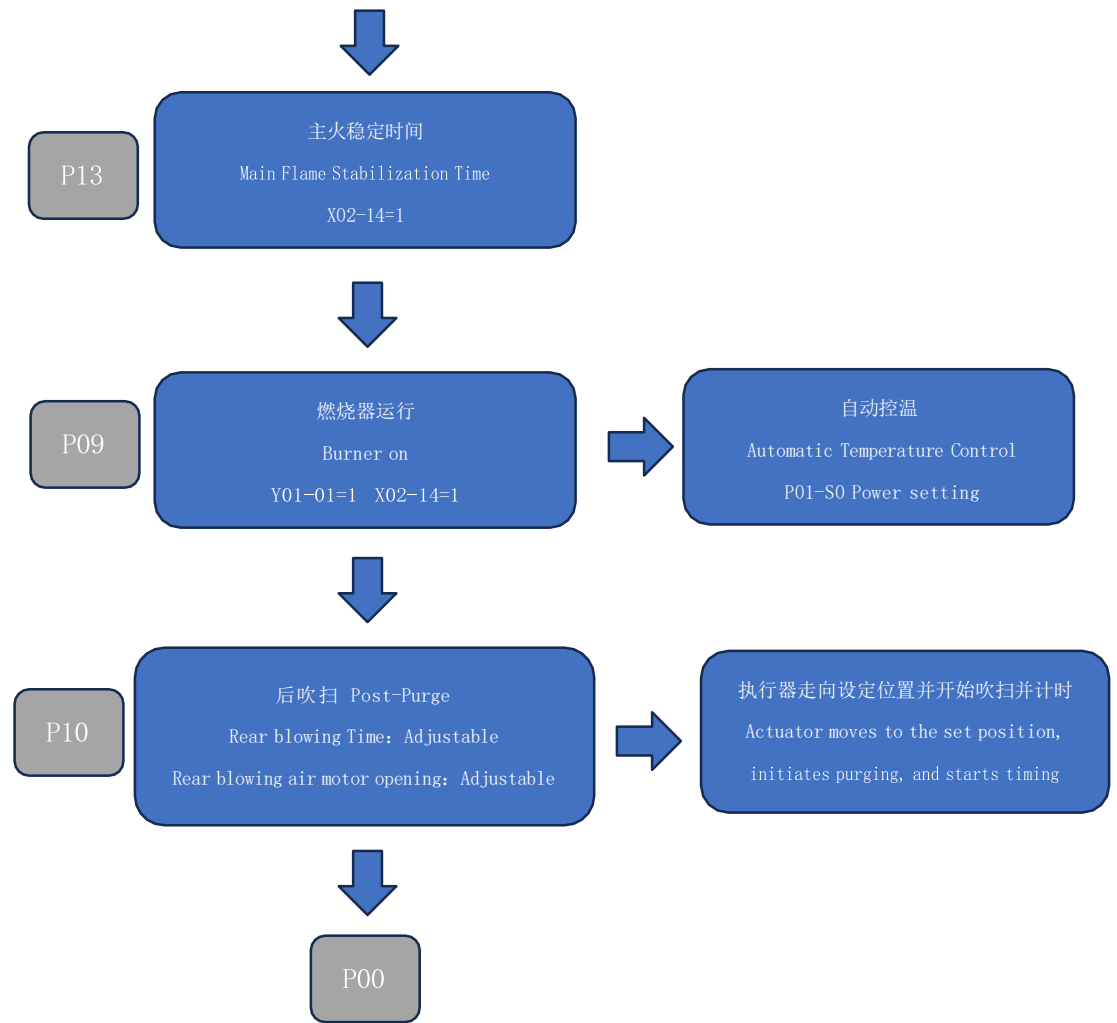
BCM-201-FS9 Programmable Controller



RCM7070E Combustion Control Panel

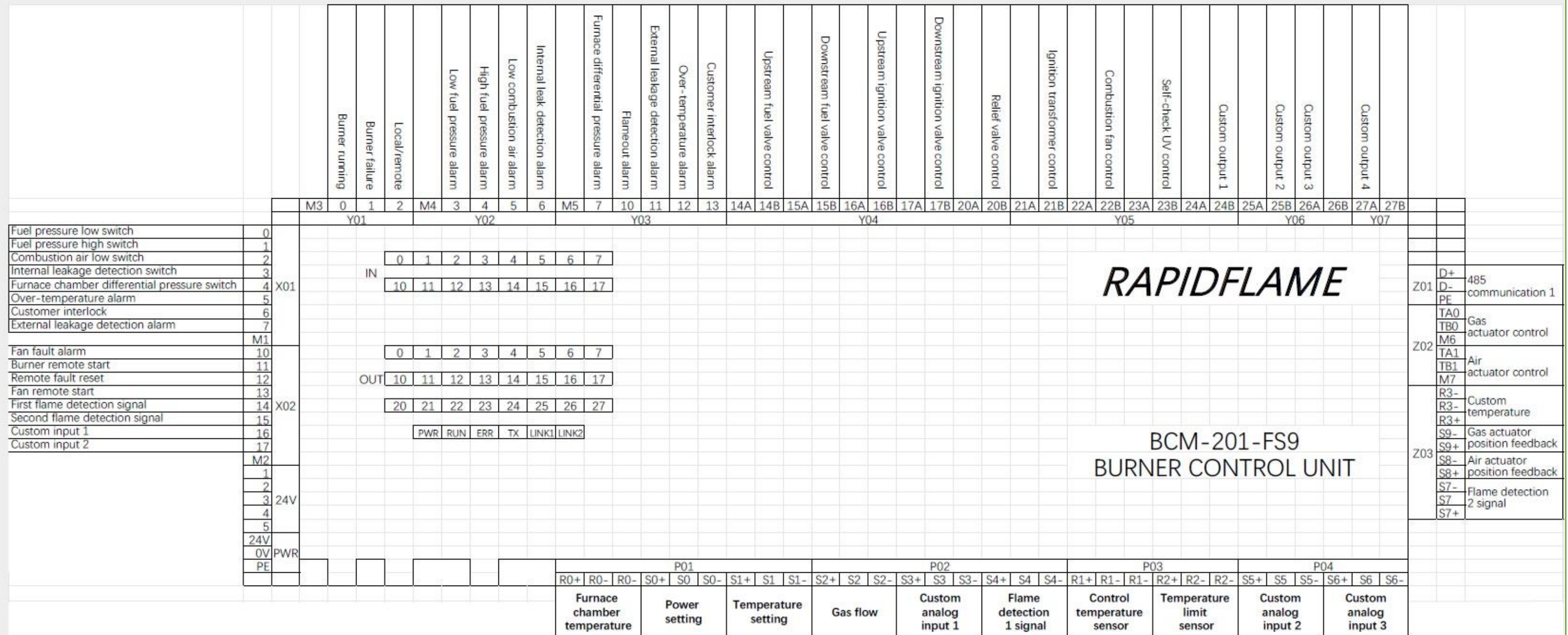




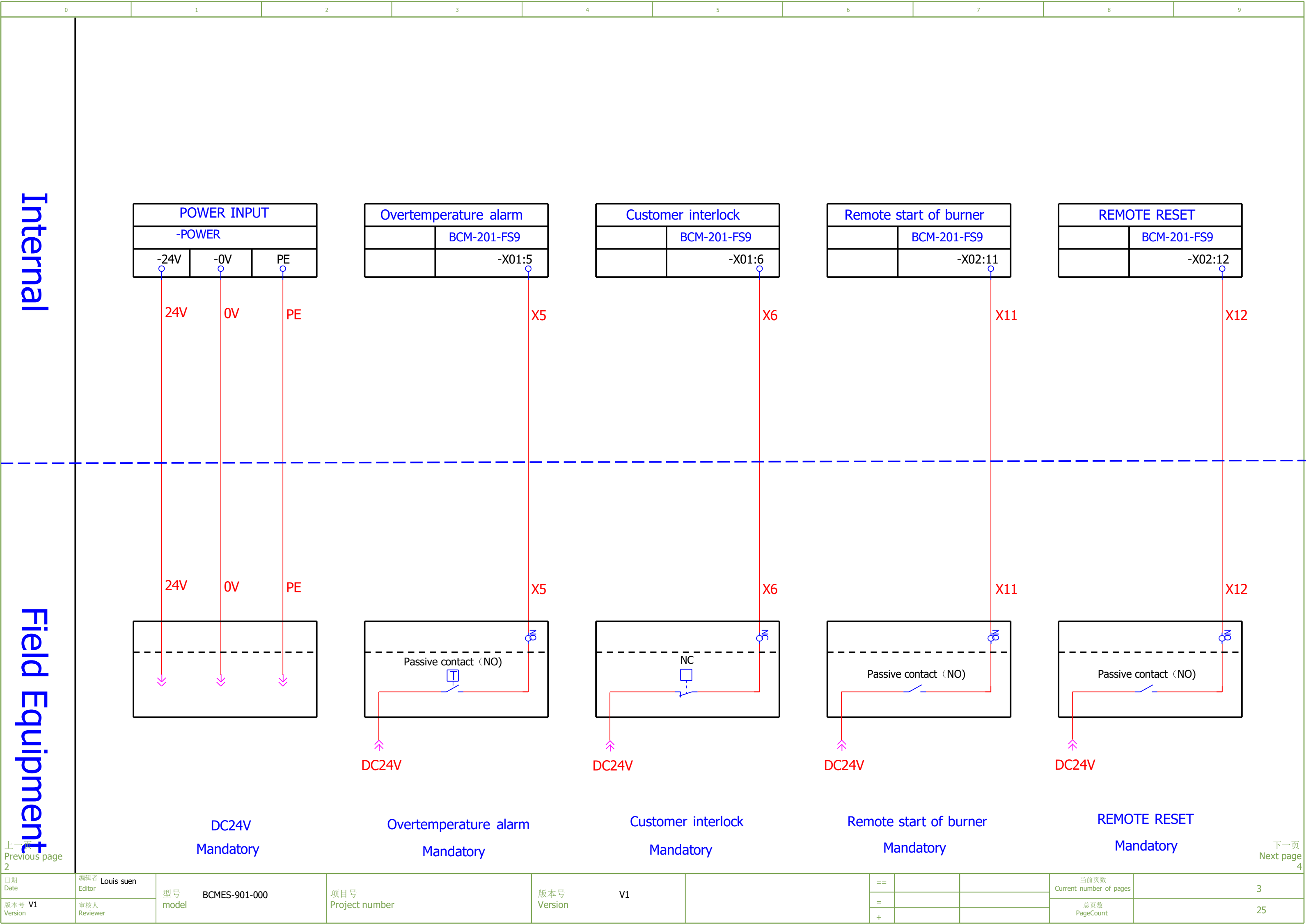


BCM-201-FS9

Terminal wiring diagram



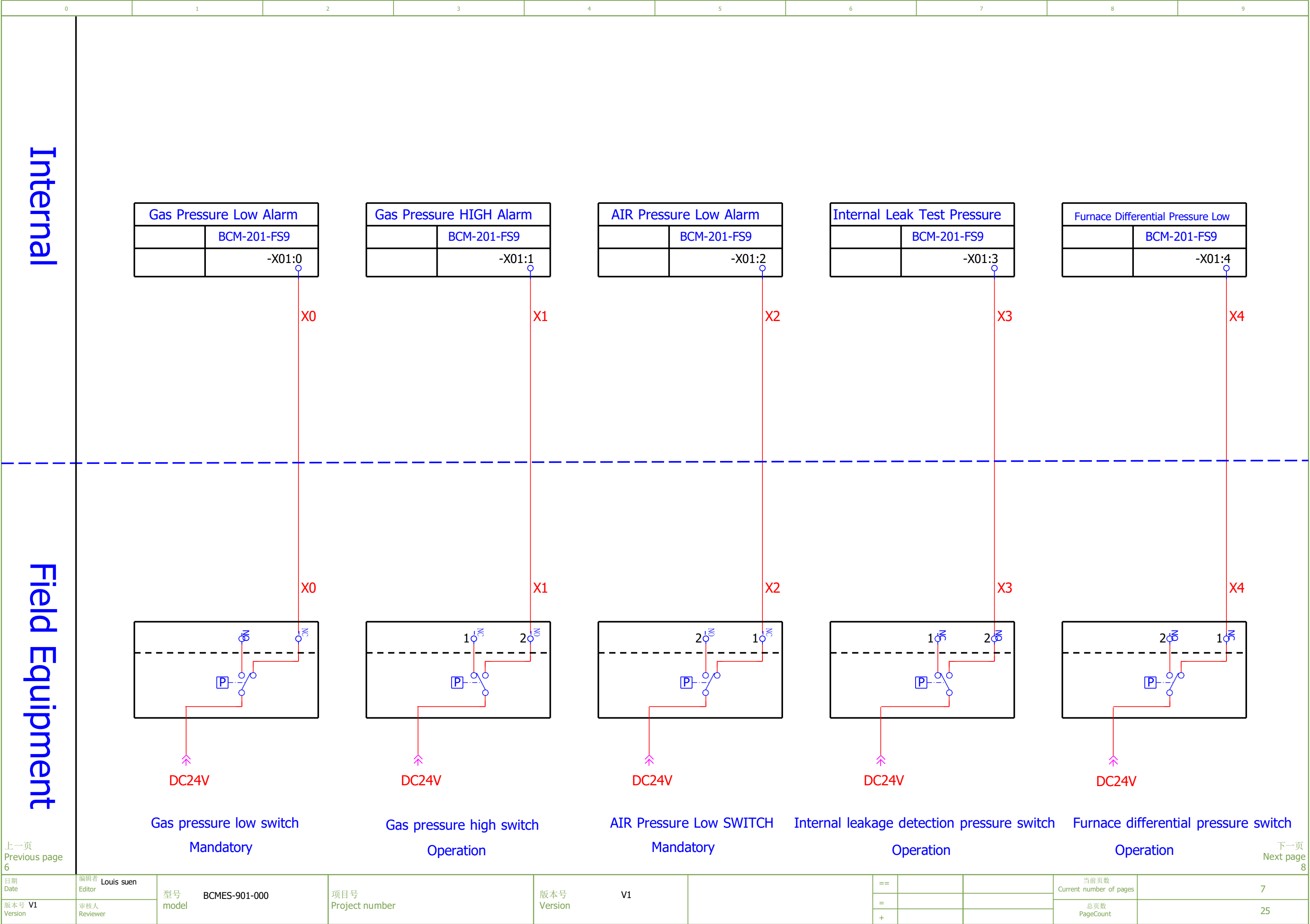
The terminal of FS9 can accommodate 14-16 AWG cables

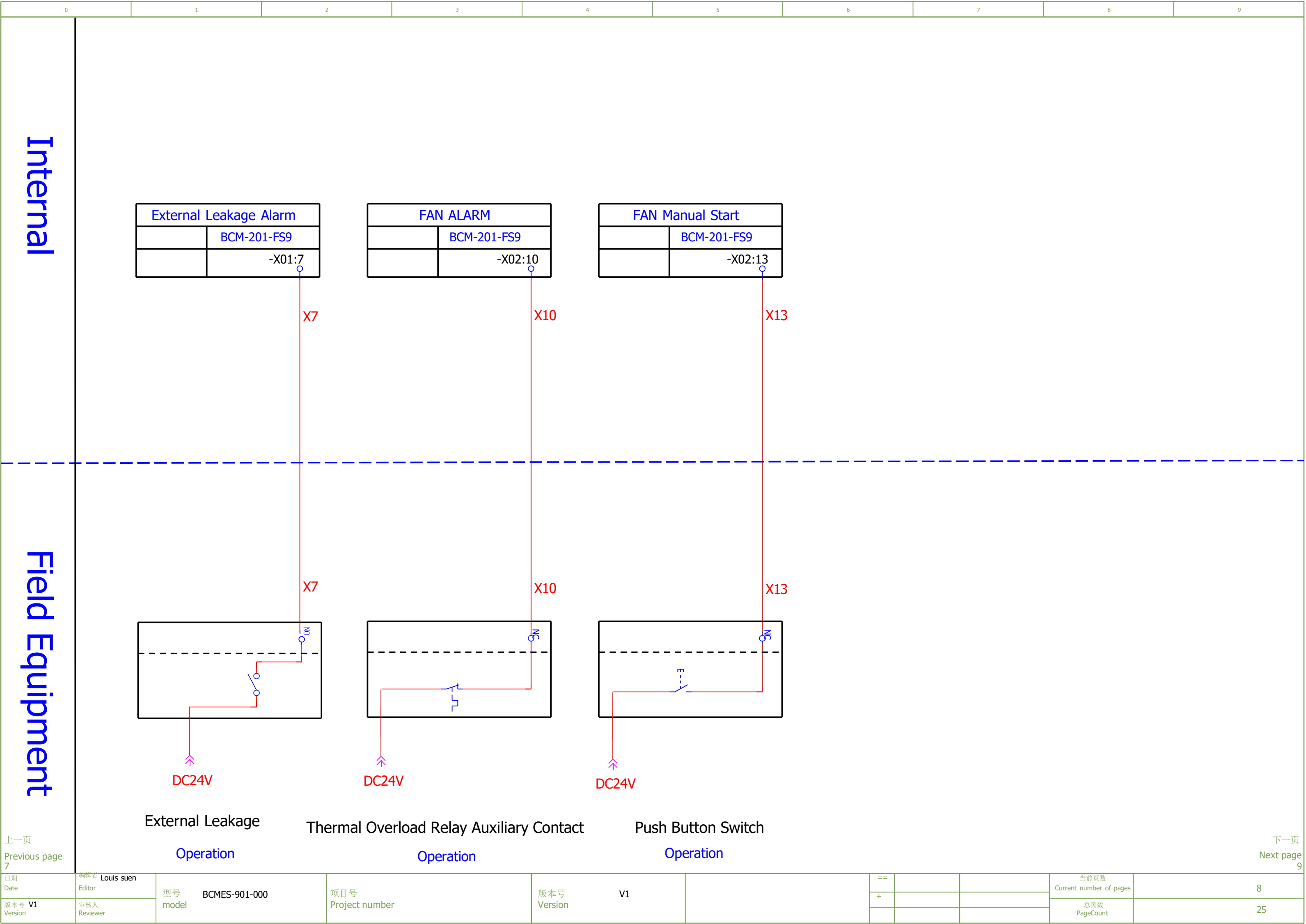


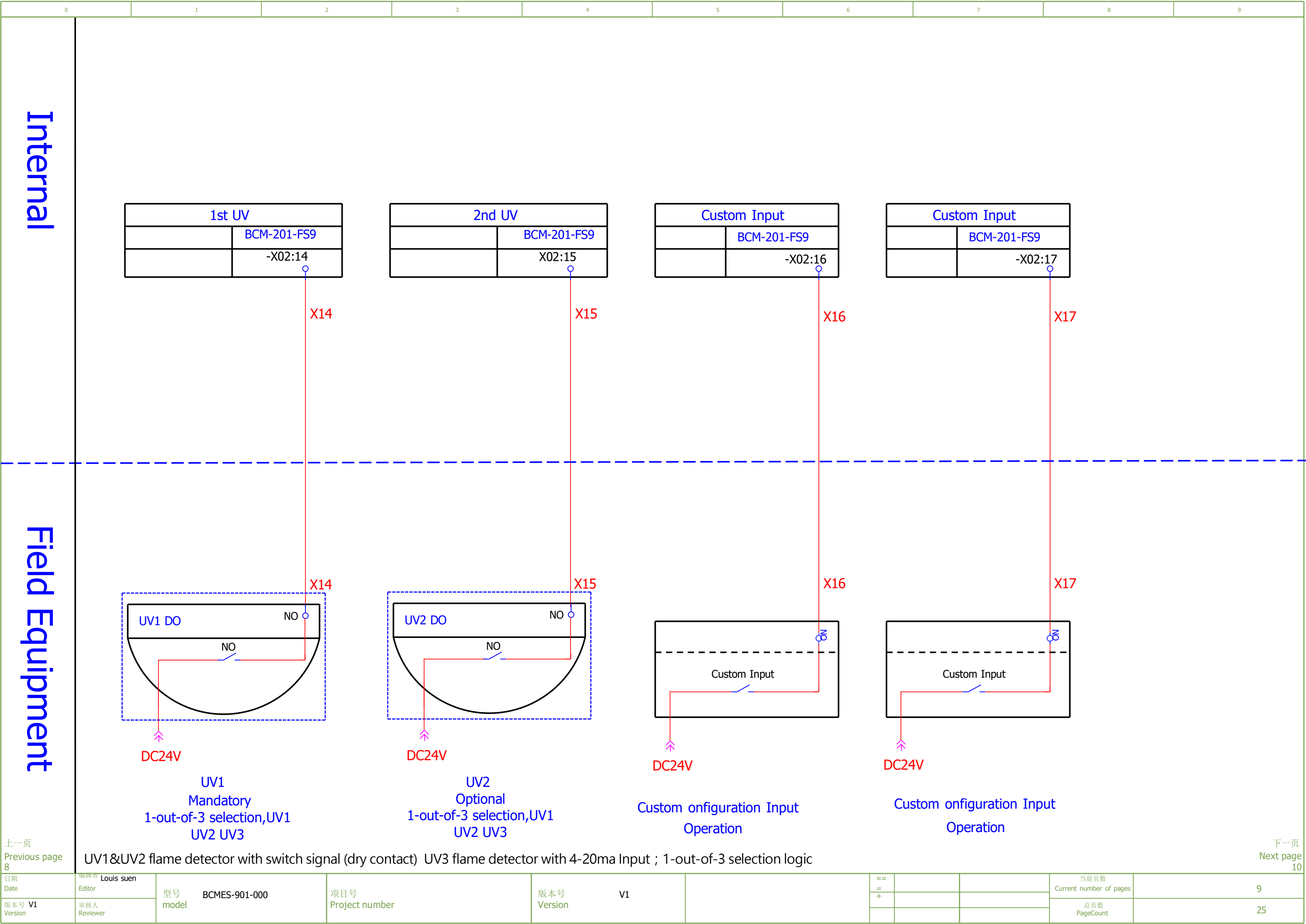
上一页
Previous page
2

日期 Date	编辑者 Editor Louis suen	型号 model BCMES-901-000	项目号 Project number	版本号 Version V1		==			当前页数 Current number of pages	3
版本号 V1 Version	审核人 Reviewer								总页数 PageCount	25

下一页
Next page
4







Custom Input

BCM-201-FS9

-X02:16

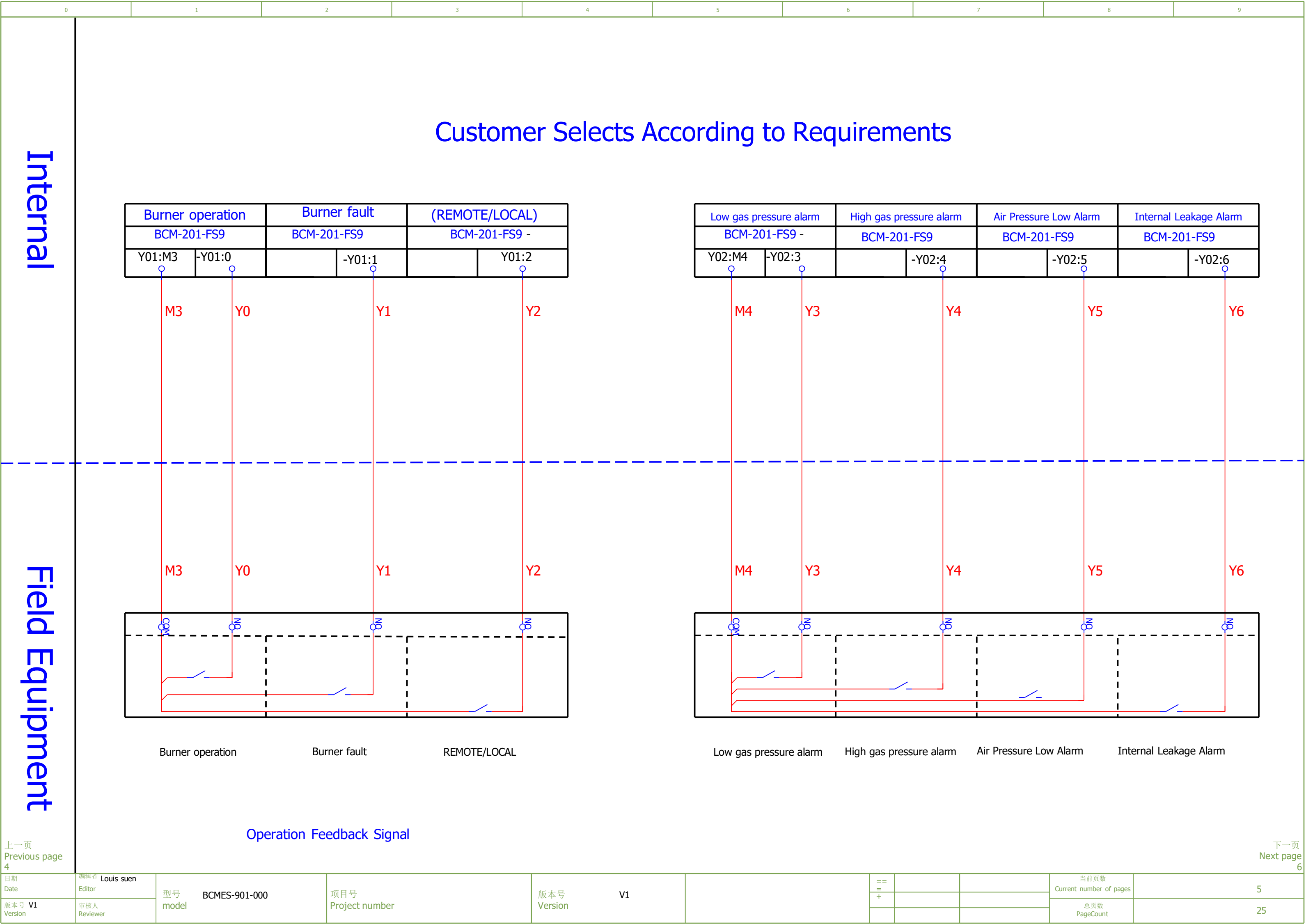
X16

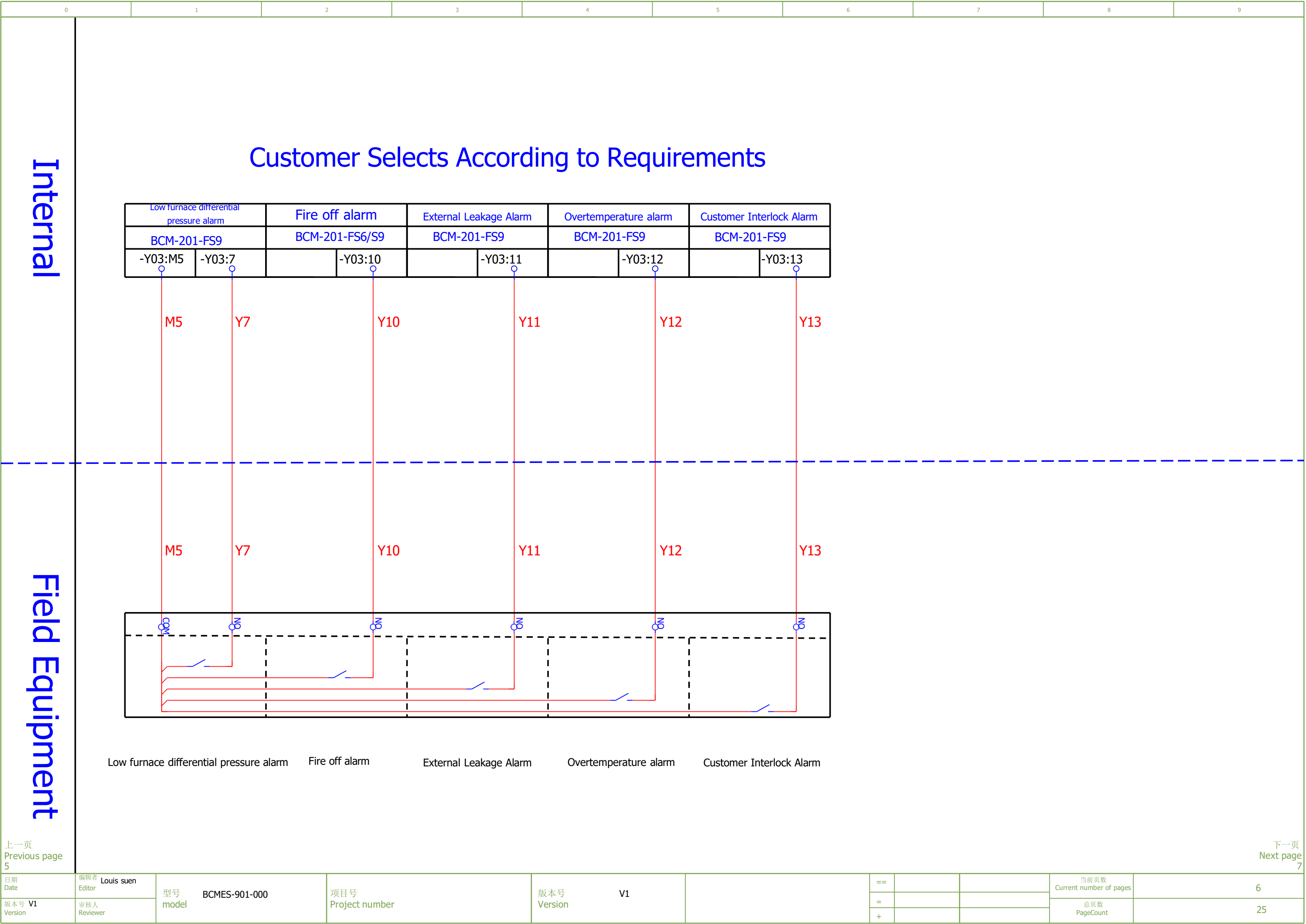
Custom Input

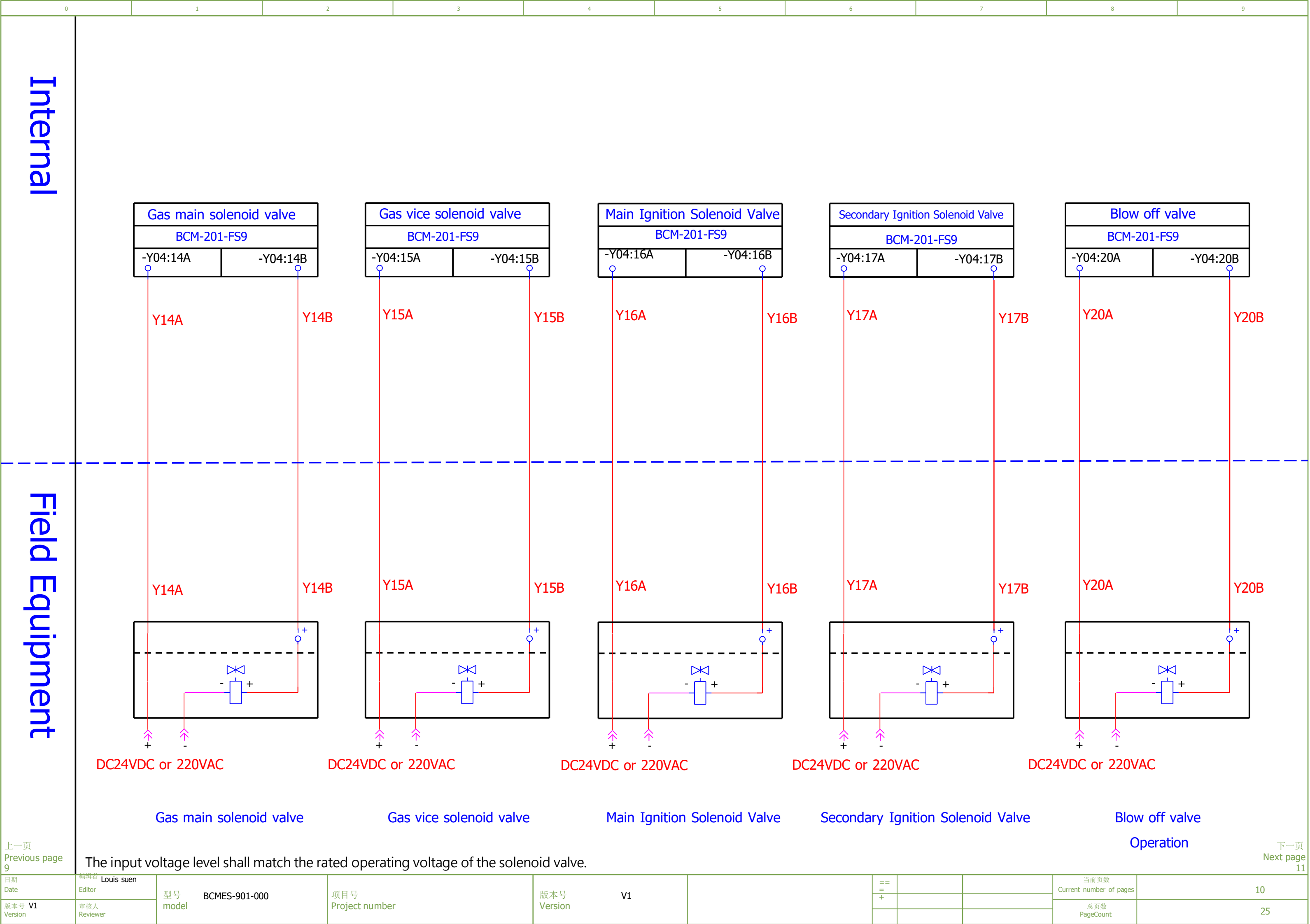
BCM-201-FS9

-X02:17

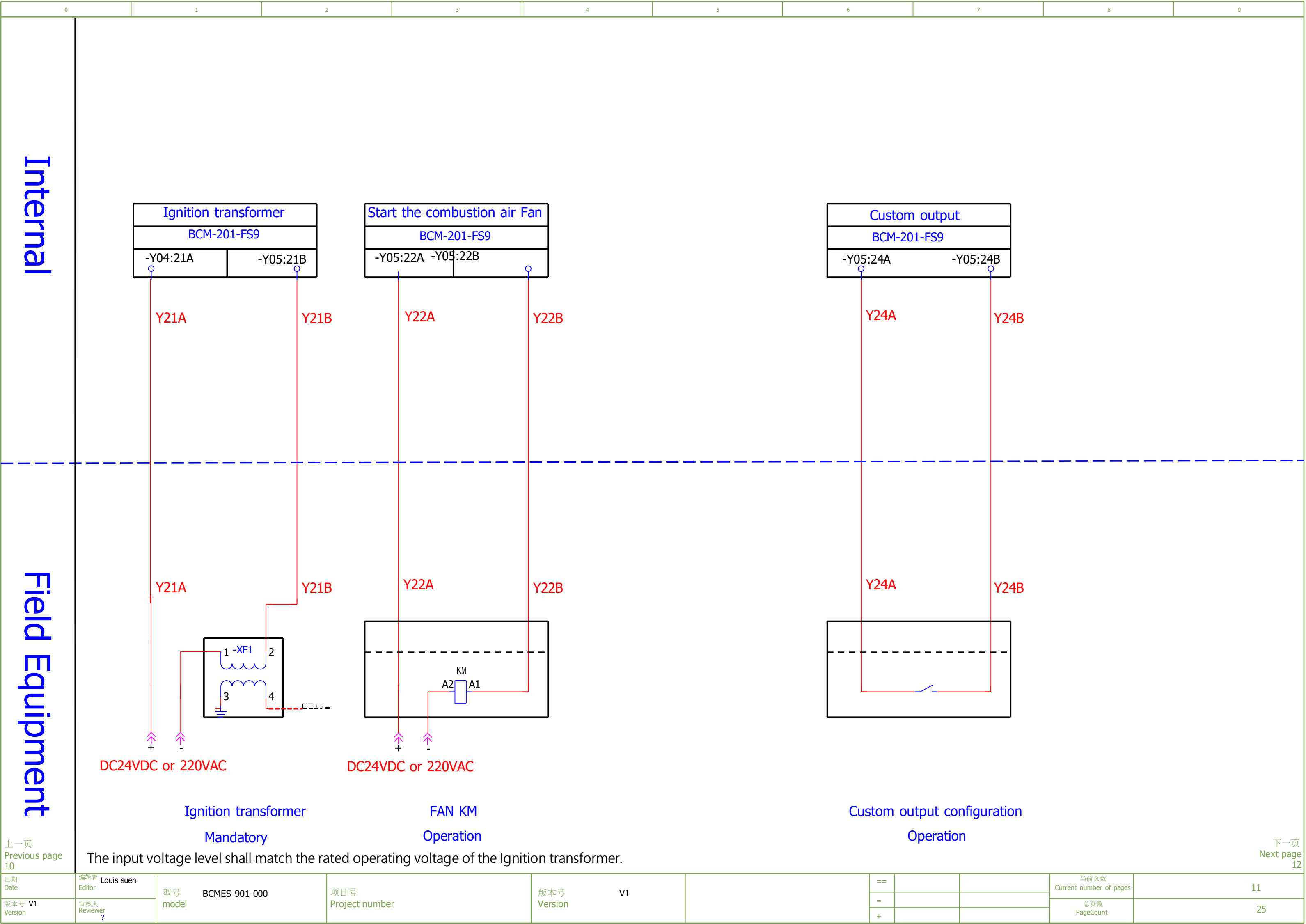
X17







日期 Date	编辑者 Editor Louis suen	型号 model BCMES-901-000	项目号 Project number	版本号 Version V1	== = +			当前页数 Current number of pages	10
版本号 Version V1	审核人 Reviewer							总页数 PageCount	25



Custom output

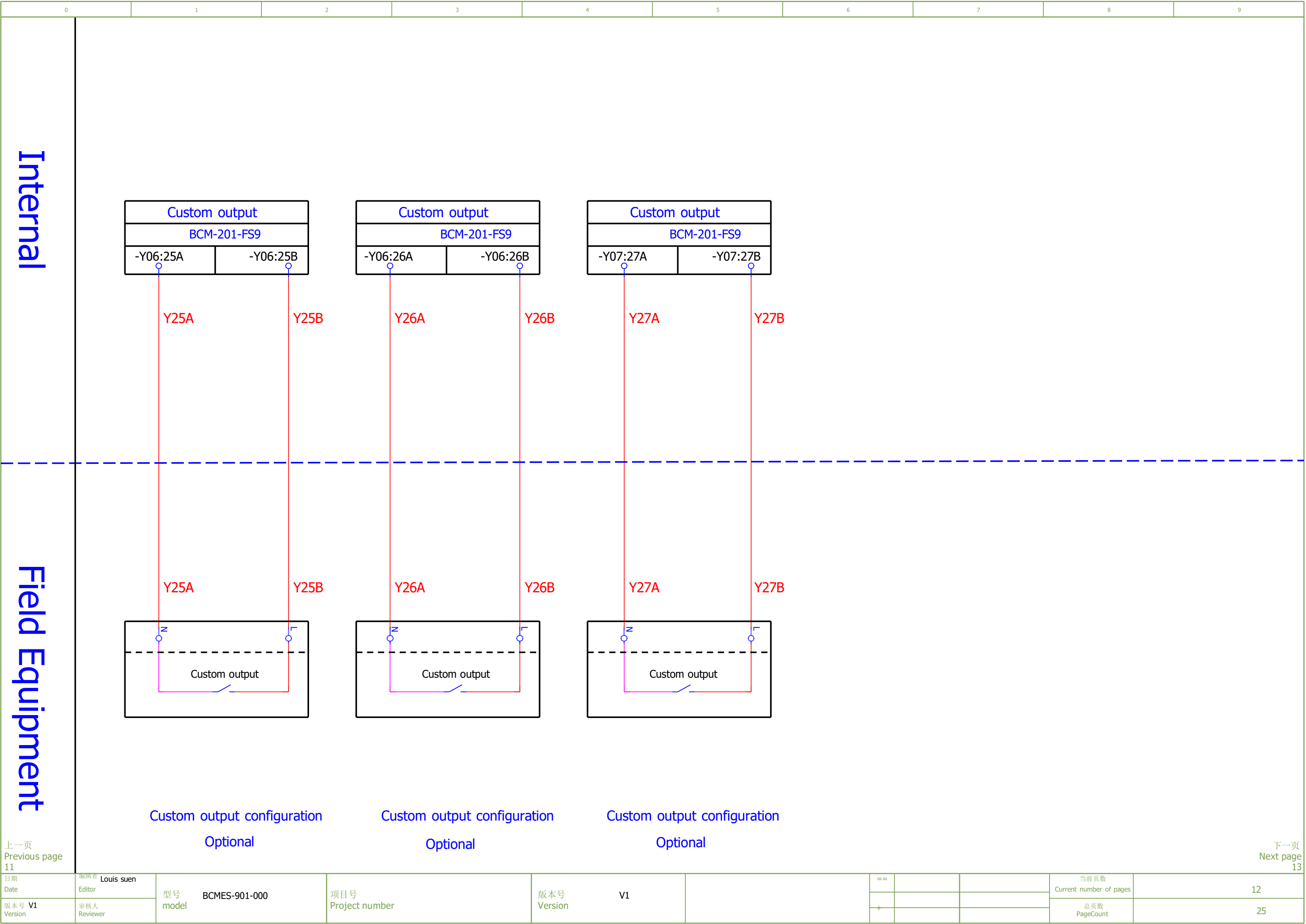
BCM-201-FS9

-Y05:24A

-Y05:24B

Y24A

Y24B



Field Equipment

Custom output

Y25A

Y25B

Y25A

Y25B

Custom output

Y26A

Y26B

Y26A

Y26B

Custom output

Y27A

Y27B

Y27A

Y27B

Custom output configuration

Optional

Custom output configuration

Optional

Custom output configuration

Optional

Custom output configuration

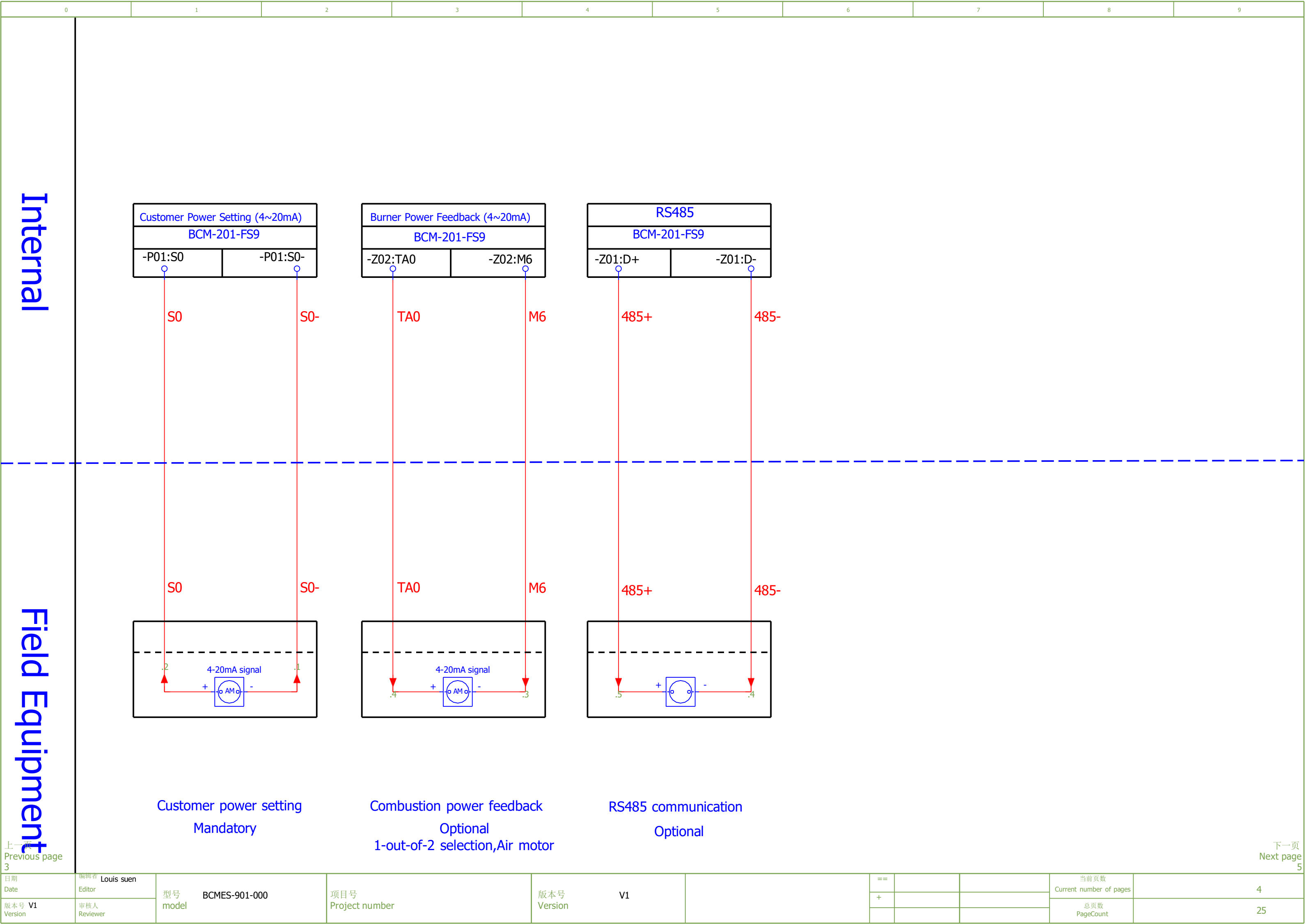
Optional

Custom output configuration

Optional

Custom output configuration

Optional



4-20mA signal

AM

.2.1

Customer power setting

Mandatory

4-20mA signal

AM

.4.3

Combustion power feedback

Optional

1-out-of-2 selection,Air motor

4-20mA signal

AM

.5.4

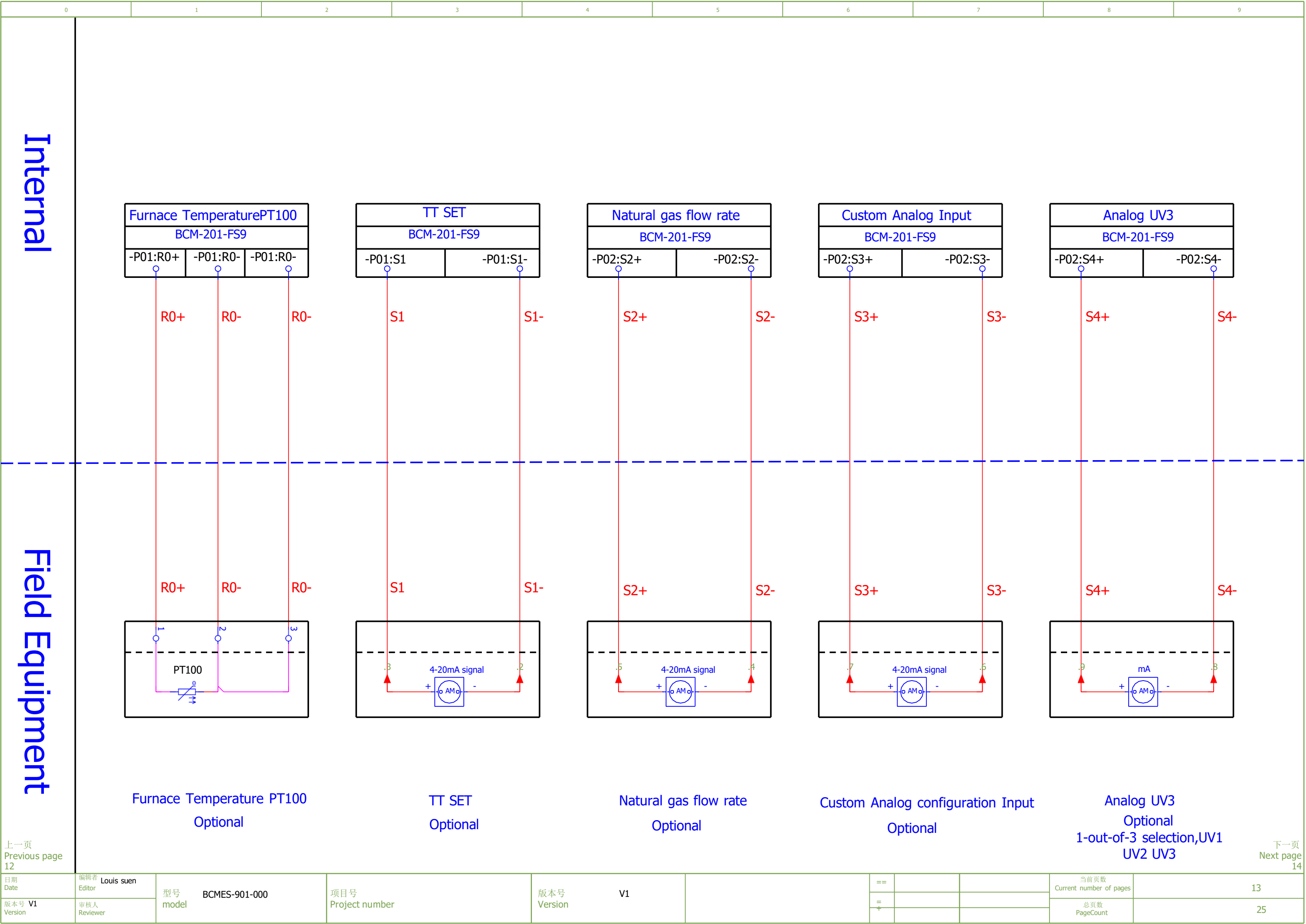
RS485 communication

Optional

 Field Equipment || Customer power setting Mandatory Combustion power feedback Optional 1-out-of-2 selection,Air motor RS485 communication Optional | | | | | | | | |

上一页
Previous page
3

下一页
Next page
5



Custom Analog Input

BCM-201-FS9

-P02:S3+

-P02:S3-

S3+

S3-

Analog UV3

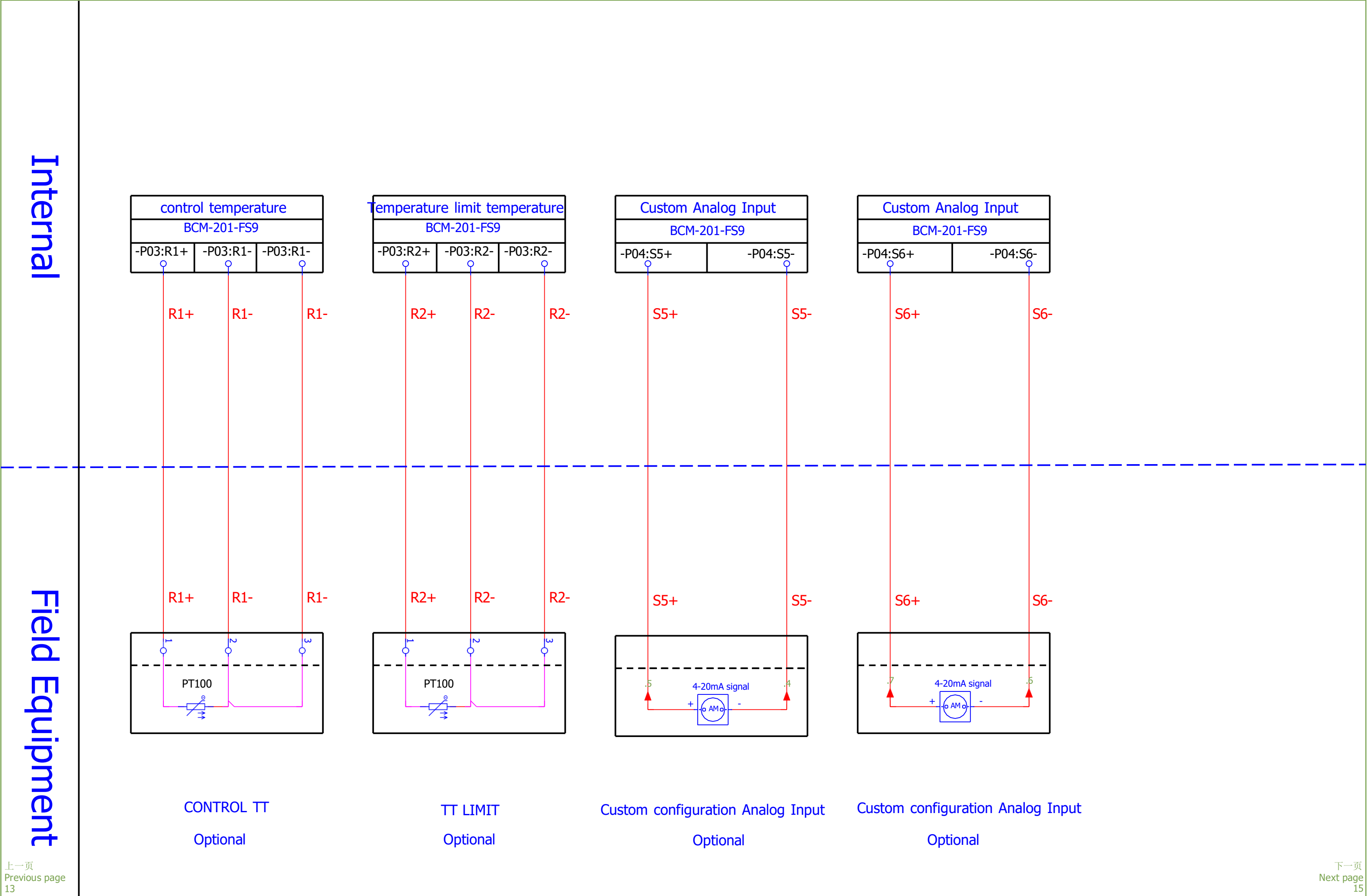
BCM-201-FS9

-P02:S4+

-P02:S4-

S4+

S4-



Custom Analog Input

BCM-201-FS9

-P04:S5+

-P04:S5-

S5+

S5-

.5

.4

4-20mA signal

Custom configuration Analog Input

Optional

Custom Analog Input

BCM-201-FS9

-P04:S6+

-P04:S6-

S6+

S6-

.7

.6

4-20mA signal

Custom configuration Analog Input

Optional

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Custom TT

Optional

